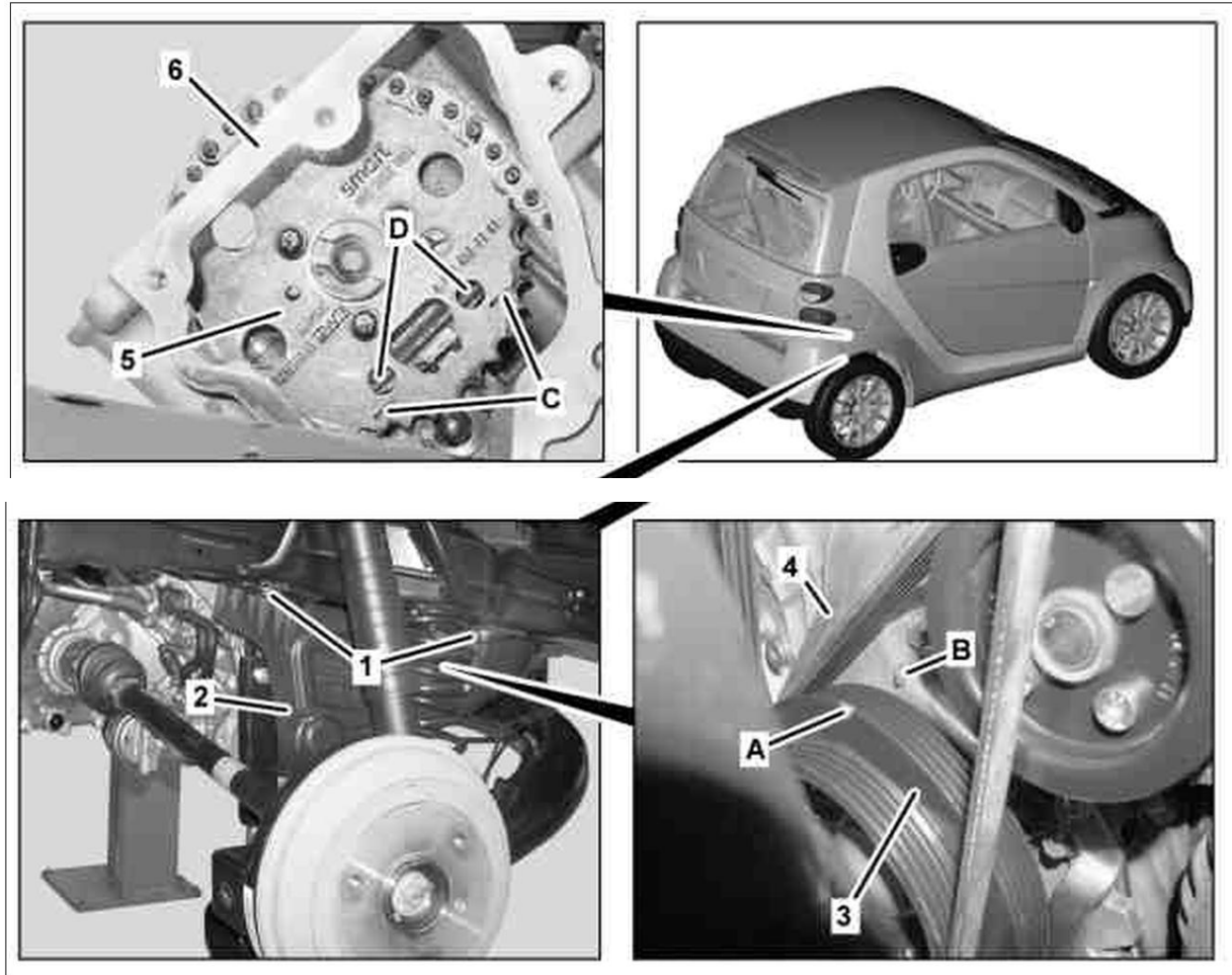







MOTOR 660.9 im TYP 451.3 /4

- 1 Spreizklipps
- 2 Abdeckung
- 3 Riemenscheibe Kurbelwelle
- 4 Steuergehäusedeckel
- 5 Nockenwellenrad
- 6 Zylinderkopf

- A Markierung
- B Markierung
- C Markierungen
- D Markierungen



 	Aus-, Einbauen		
1	Zylinderkopfhaube ausbauen		AR01.20-P-5014MCD
2	Glühendstufe lösen und mit angeschlossenen elektrischen Steckverbindungen zur Seite ablegen		AR15.20-P-4330MCD
3	Unterdruckpumpe ausbauen		AR43.05-P-1320MCD
4	Spreizklipps (1) ausbauen und Abdeckung (2) abnehmen		
	Prüfen		
5	Markierung (A) an der Riemenscheibe Kurbelwelle (3) mit geeignetem Farbstift nachzeichnen	 Ggf. Motor an der Zentralschraube der Riemenscheibe Kurbelwelle (3) in Motordrehrichtung durchdrehen.	
6	Motor an der Zentralschraube der Riemenscheibe Kurbelwelle (3) in Motordrehrichtung so weit durchdrehen, bis die Markierung (A) an der Riemenscheibe Kurbelwelle (3) der Markierung (B) am Steuergehäusedeckel (4) gegenübersteht		
7	Prüfen, ob die Markierungen (C) am Nockenwellenrad (5) und die Markierungen (D) am Zylinderkopf (6) parallel zueinander liegen	 Ggf. Nockenwelle ausbauen und Steuerzeiten des Motors korrigieren. Siehe: ↓ Nockenwelle aus-, einbauen	AR05.20-P-6292MCD
8	Einbau in umgekehrter Reihenfolge		